

# タテ形精米機 ライスパル

VP-32 / VP-32T



VP-32

VP-32T

## 主要諸元

項目	単位	タテ形精米機	タテ形試験用精米機
型式	-	VP-32	VP-32T
精米方式	-	タテ形摩擦式	
機体寸法	全長	mm	460
	全幅	mm	320
	全高	mm	850
機体質量	kg	23	
電源電圧	V	単相100	
所要動力	W	300	
玄米張込量	kg	15	5
最小とう精量	kg	0.3	
処理能力	kg/h	30	
回転数	rpm	1440 (50Hz) / 1730 (60Hz)	
安全装置	-	過負荷停止装置	

※主要諸元内容・イラスト・外観・色・マーク等を改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

●製品の詳しいご相談、お求めは下記までご連絡ください。

## 株式会社 山本製作所

本社 / 山形県天童市

東根事業所 〒999-3701 山形県東根市大字東根甲5800-1 T. 0237-43-3411 F. 0237-43-8830  
 農機営業部 〒999-3701 山形県東根市大字東根甲5800-1 T. 0237-43-8811 F. 0237-43-8817  
 プレソリューション営業部 〒999-3701 山形県東根市大字東根甲5800-1 T. 0237-43-8816 F. 0237-43-8817  
 北海道営業所 〒068-0808 北海道岩見沢市南町八条三丁目6-6 T. 0126-22-1958 F. 0126-22-1969  
 東北営業所 〒999-3701 山形県東根市大字東根甲5800-1 T. 0237-43-8828 F. 0237-43-8829  
 関東営業所 〒329-0201 栃木県小山市栗宮一丁目6-20 T. 0285-25-2011 F. 0285-25-2677  
 新潟営業所 〒950-0151 新潟県新潟市江南区亀田四ツ興野四丁目22-2 T. 025-383-1018 F. 025-383-1028  
 東海営業所 〒446-0027 愛知県安城市東明町19-12 T. 0566-75-8001 F. 0566-75-6363  
 大阪営業所 〒560-0085 大阪府豊中市上新田二丁目11-39 T. 06-4863-7611 F. 06-4863-7266  
 岡山営業所 〒700-0952 岡山県岡山市北区平田112番地117 T. 086-242-6690 F. 086-242-3322  
 四国営業所 〒761-1701 香川県高松市香川町大野1594-1 T. 087-879-4555 F. 087-879-7166  
 九州営業所 〒861-8035 熊本県熊本市東区御嶺六丁目2-17 T. 096-349-7040 F. 096-349-7041

ホームページ <http://www.yamamoto-ss.co.jp/>



# 自然流下方式で 食味豊かな白米 に仕上げる

## 均一なとう精圧力と ファンによる吸引

自然流下方式で、やさしく精米されるため、砕粒の発生が少なく、光沢のある白米に仕上がります。(VP-32、VP-32T)

## 幅広い適用範囲

試験用精米機は、白度と流量の設定範囲が広く、主食用・他用途米・特定米穀など、幅広い精米ができます。(VP-32T)



VP-32

### VP-32

- ・玄米張込量 15kg
- ・処理能力 30kg/h

### VP-32T

- ・玄米張込量 5kg
- ・処理能力 30kg/h

全国発明表彰  
特別賞  
受賞

科学技術庁  
長官賞  
受賞

食品産業技術  
功労賞  
受賞

## 希望の白度に調整

### とう精温度が低く、糠切れが良い

自然流下方式で、各米粒は全行程全周にわたり均一に同じ圧力で精米されるため、とう精歩留<sup>\*</sup>が一段と高くなります。白度調節ハンドルを回して白度指針をあわせると、普通精米のほか、低白度とう精米(5ぶ、7ぶづき)、胚芽を多く残す精米(二回づき)も簡単にできます。

<sup>\*</sup>とう精歩留：玄米から精米にとう精した場合の精米重量に対する玄米の割合。



白度調節ハンドルをまわすと白度指針が動きます。希望の白度にセット。



## 再現性のよい精米機

### 23kgの軽量でコンパクト設計 試験用精米機ライスパル VP-32T

繰返しとう精に対応した急傾斜円形で、穀粒の流れもスムーズな使いやすいホッパ。(財)日本穀物検定協会の試験用精米機として採用されたのを初め、各試験研究機関にもっとも多く採用されています(VP-32T)。



#### 流量ツマミ

ホッパからの流量を調節できます。精米する原料によって適正な量にあわせます。

#### 排出レバー

精米終了後、簡単操作により白米を全量排出できます。「もち米」「うるち米」との混入がありません。

白米排出口



VP-32T

#### 操作部

運転状態やタイマ残時間、過負荷時の異常をデジタル表示します。タイマ運転が1～99分で設定可能。大切な時間を有効に活用。



#### 電流計

とう精中の電流値を示します。(VP-32T)



## きれいに糠処理

### 糠処理もワンタッチで簡単

精米機内に吸引ファンを内蔵しているため、糠切れがよく、白米の表面付着糠が少なく仕上がります。とう精糠は専用の糠箱に回収されるため、きれいな作業ができます。糠箱は、簡単に取りはずして袋などに排出できます。



玄米約30kg分の糠が入ります。

## 理想の精米システム

### ニーズに応えた シンプルなタテ形精米機

白度調節ハンドルをまわして白度指針をあわせるだけで、とう精網が上下に動き、普通精米のほか、希望のぶづき、胚芽付米が簡単にできます。自然流下方式なので、お米はおのずとタテ方向に流れ、ショックを吸収しながら、やさしく精米されます。そのため、砕粒の発生が少なく光沢のある白米に仕上がります。とう精網の交換が簡単にできます。

