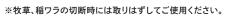
オプション

サイレージ作りに威力を発揮するオプション堅割刃

ホイールカッタは、堅割刃を追加取付すると、 トウモロコシ等の原料を最適な長さに切断、破 砕しTDN含量(可消化養分総量)の高い良質 のサイレージを作ることができます。









竪割刃(オプション)



竪割刃(オプション)

竪割刃(オプション)



幅広い切断ができる

切断の長さを調整できるチェンジギヤは、オプ ションギヤを使用してさらに幅広い切断を行う ことができます。

※主要諸元を参照してください。

チェンジギヤ

吹上能力をさらに 高める円筒

オプションの円筒を取り付けることで、さらに 吹上能力をアップさせることができます。

D-142S用のモータベースをご用意しております。 〈型式名D-14M(モータベース)〉

- ●プーリカバー、モータベルトカバーを必ず取付けてから作業をおこ なってください。
- ●動力にエンジンを使用する場合は、防塵タイプのエンジンを使用し てください。
- ●主要諸元の吹上高さくらい上げるには、オプションの円筒が必要 になります。

【モータプーリとVベルトは下記寸法のものをご用意ください。】

- ●モータプーリはB1型Vプーリで4インチ(50Hz) または3.5インチ(60Hz)をご用意ください。
- ●VベルトはB#47~49のものをご使用ください。
- ●モータは0.75~1.5kWのものをご使用ください。

D-14M

D-142S用



主要諸元

型式		単位	D-142S D-182S D-252S						
吹上機構			 構	_	ホイールタイプ吹上方式				
	機	全	長	mm	990	2020	2515		
	機体寸法	全	幅	mm	750	1030	1425		
	法	全	全 高		m 1760 1900		2000		
	機体質量			kg	75	164	259		
		ロール	 幅	mm	140	180	255		
所要動力 処理能力 最大吹上高さ			<u>カ</u>	kW	0.75~1.5	1.5~2.2	3.7~7.5		
			カ	kg/h	800~3000	1200~3500	1800~9000		
			高さ	m	6	10	15		
		切断寸法			13・20・32・46 (9・65オプション)	17・25・36・57 (10・90オプション)	10・24・40・85 (15・18・52・60オプション)		
	ł	切断寸法切換機構			歯車交換方式				
	伝	主軸回転数		rpm	850~900	800 (長切り600)			
	伝動部	クラッチ機構				爪クラッチ方式			
主軸プーリ形状サイズ回転刃形状			状サイズ	mm	Vプーリ V <i>Ф</i> 160B1	Vプーリ V <i>Ф</i> 215B2			
			彡 状	枚数	直刃(2枚)		鎌刃(2枚)		
オプション		チェンジギヤ		_	12T-36T	14T-46T	16T-32T 18T-30T		
	按 西			コンベヤなし	コンベヤ付				
	摘要			_	外郭「A・B・C」、吐出口(ステンレス)				
	安全鑑定 型式 番号			山本D-140	山本D-180	山本D-25S			
			番号		1018006/10	1118003/10	118019/10		

- ※D-1428・D-1828・D-252S用の竪割刃はオプションです。
 ●主要諸元の処理能力で小さい数値が稲ワラ、大きい数値がデントコーンを表しています。
 ●主要諸元の吹上高さは、乾燥稲ワラの場合です。生牧草類等の場合記載の1/2~1/3になります。
 ●動力にエンジンを使用する場合は、防塵タイプのエンジンをご使用ください。
 ●主要諸元の吹上高さくらい上げるには、オプションの円筒が必要になります。
- ●主要諸元内容・イラスト・外観・色・マーク等を改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承ください。

●製品の詳しいご相談、お求めは下記までご連絡ください。

●このカタログの掲載内容は2024年12月1日現在のものです。







本 社/山形県天童市	ī
亩田車券配 =000 2701	小形周本相士十字本相用50/

	東根事業所	〒999-3701	山形県東根市大字東根甲5800-1	Τ.	0237-43-3411	F. 0237-43-8830
	農機事業部	〒999-3701	山形県東根市大字東根甲5800-1	Τ.	0237-43-8811	F. 0237-43-8817
	北海道営業所	〒068-0808	北海道岩見沢市南町八条三丁目6-6	Т.	0126-22-1958	F. 0126-22-1969
	東北営業所	〒999-3701	山形県東根市大字東根甲5800-1	Τ.	0237-43-8828	F. 0237-43-8829
	関東営業所	〒329-0201	栃木県小山市粟宮一丁目6-20	Τ.	0285-25-2011	F. 0285-25-2677
	新潟営業所	〒950-0151	新潟県新潟市江南区亀田四ツ興野四丁目2-22	Τ.	025-383-1018	F. 025-383-1028
	東海営業所	∓446-0027	愛知県安城市東明町19-12	Τ.	0566-75-8001	F. 0566-75-6363
	大阪営業所	〒560-0085	大阪府豊中市上新田二丁目11-39	Τ.	06-4863-7611	F. 06-4863-7266
)	岡山営業所	〒700-0952	岡山県岡山市北区平田112番地117	Τ.	086-242-6690	F 086-242-3322
	四国営業所	〒761-1701	香川県高松市香川町大野1594-1	Τ.	087-879-4555	F. 087-879-7166
ı	九州営業所	〒861-8035	能本県能本市東区御領六丁目2-17	Τ.	096-349-7040	F. 096-349-7041

ライスセンターNAVI https://www.yamamoto-ss.co.jp/sp_ricecenter/

6811001-20 2412 FS



ホイールカッタ 吹上タイプ

D-1428 / D-1828 / D-2528



D-182s

切断・吹上に威力を発揮 丈夫で長持ちのステンレス製

正・逆転クラッチ機構で安全性を重視

使いやすく安全な正逆転クラッチレバーを採用。異物混入時や緊急時 に、停止や後退を瞬時に行うことができます。

喰い込みの良い特殊ローラ

供給部に特殊ローラを採用することで喰い込みを確実にし、能率の良い作 業を行うことができます。D-182S、D-252Sでは補助ローラを採用しさら に能率アップ。

高性能刃物が作る、良質なサイレージ

切れ味のよい高速度工具鋼刃物が切断能力を発揮し、確実で良質なサイ レージを作ります。

耐久性のあるギヤボックス

動力を伝達するギヤボックスはベアリングを使用し、耐久性をアップ。 長く 使い続けることができます。



機能性

耐久性と切れ味を誇る、 高性能刃物

切断刃物は、従来機よりさらに 切れ味と耐久性をアップさせた 高速度工具鋼(SKH51)を採用 しました。作業効率が格段に向 上します。



D-182S用 回転刃(2枚)



D-252S用 回転刃(2枚)

チェンジギヤで 切断長さを調節

ギヤの入替で簡単に切断長さを変えるこ とができるチェンジギヤ方式を採用。オプ ションギヤを使用して、さらに幅広い切断 を行うこともできます。

※主要諸元を参照してください。





D-142S





投込式送り樋

小型タイプに設計された 投込式送り樋です。 投げ込むだけで能率良 く切断が行われます。 (D-142S)

D-142S 外郭A·B·C·吐出口

※写真(標準装備)

それ以外の吹上げに必要な円筒はオプションとなります。

D-182S



D-182S 外郭A·B·C·吐出口 ステンレス

※写真(標準装備) それ以外の吹上げに必 要な円筒はオプション となります。

D-252S



D-252S 外郭A·B·C·吐出口

ステンレス

※写真(標準装備) それ以外の吹上げに必 要な円筒はオプション となります。

D-142Sの特長



特許二枚翼フライホイール

軽量小型機として困難とされている吹上 げは特許二枚翼使用でその難点を解決 し、吹上効率をアップさせました。



チェンジギヤ方式

ギヤの入替で簡単に切断長さを変えるこ とができるチェンジギヤ方式です。



正逆転クラッチレバー

作業者が使いやすい正転逆転付クラッチ レバーを採用。異物混入または、突然のト



吹上能力を発揮

合理的に設計された強度と形状で、吹上 能力を発揮します。 ラブル時にはロールを停止、あるいは後 ※吹上げに必要な円筒はオプションとなります。



喰い込みの良い特殊ローラ

供給部に特殊ローラを採用、確実に喰い込み、能率の良い作業を行います。

D-182S/D-252Sの特長



高性能四枚翼フライホイール

切断・吹上とカッタの最も重要なフライホ ローラチェーンにより確実な駆動及び耐 イールは、確かな技術から生まれた四枚 久性をアップしました。 翼フライホイールを採用し、威力を発揮し

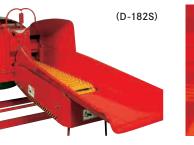


強制駆動



使いやすい大型クラッチレバー

大型クラッチレバーで前進、後退、停止が でき、異物混入時の逆転も瞬時に行うこ



コンベヤ付送り樋

切断物を送り樋にのせるだけでコンベヤ が自動的に切断部へ送り込む、自動供給 式送り樋です。



特殊ローラ+補助ローラ

パワフルな上下異径ローラと補助ローラ との組合せにより、一段と喰い込み良く作



切断長さの調節

ギヤの入替で簡単に切断長さを変えるこ とができるチェンジギヤ方式を採用。 オプションギヤを使用して、さらに幅広い 切断を行うこともできます。

