

# 色彩選別機 カラレックス

CLX-502・502DMZ5・502DMZ5A  
CLX-153DFM

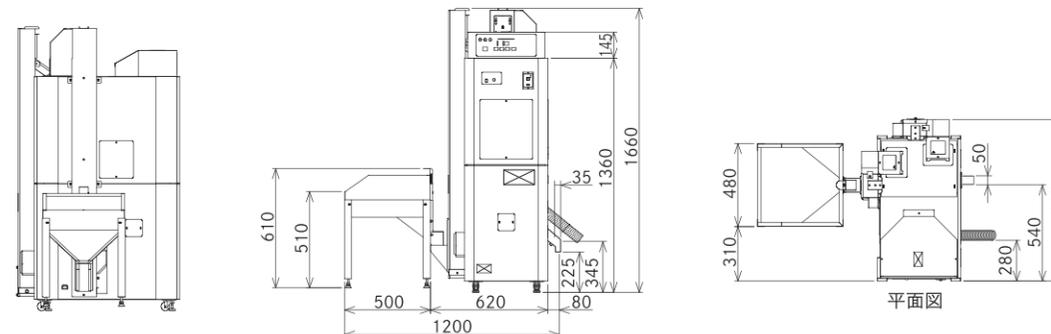


CLX-153DFM

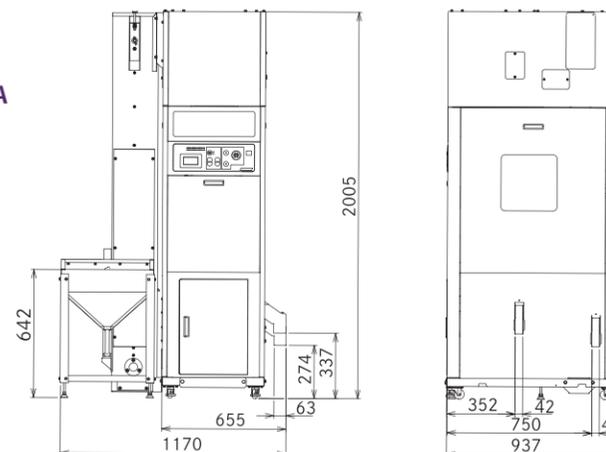
CLX-502DM

## 外形寸法図 (単位: mm)

CLX  
-153DFM



CLX  
-502DM  
・502DMZ5  
・502DMZ5A



※荷受昇降機・荷受ホツパは  
左右どちらでも取付できます。

## 主要諸元

項目	単位	仕様			
型式	-	CLX-153DFM	CLX-502DM	CLX-502DMZ5	CLX-502DMZ5A
機体寸法	全長	mm	940		937
	全幅	mm	620		1170
	全高	mm	1660		2005
機体質量	kg	172		226	
電源電圧	V	単相100 (50/60Hz)		単相100	
消費電力	W	380		500	
処理能力	kg/h	玄米・白米150 大豆100		500 (大豆:標準不良混入率3%時)	
検出方式	-	ラインセンサカメラ 1台		ラインセンサカメラ2台	
不良品排除方式	-	フラッパエジェクタ		エアエジェクタ	
流量調節機構	-			振動フィーダ	
原料整列機構	-			ロールフィーダ	
エアコンプレッサ	-	-	オプション	付属(三相 200V・2.2kW)	
備考	-	-	-	計量機 (2台)・日立製コアレス 計量機 (2台)・アスト製コアレス	

※1:CLX-502DMZ5・502DMZ5A には、計量機、エアコンプレッサの寸法、および質量は含まれません。  
 ※エア流量 120 リットル/分以上、電動機定格出力通常 1.5kW 以上のエアドライヤ付コンプレッサを使用してください。  
 選別原料の不良混入率が高い場合は 2.2kW 以上を使用してください。エアホース、カプラ等は付属していません。  
 ※エアホースは次の規格品、または相当品を使用してください。(例) TECHNIFLEX 12.5×8.5×1B WP-1.2MPa PLAS-TECH  
 ※エア接続部 (本体後側下方) には、ハイカプラ (30PzM) がついています。相手側カプラは次の規格品、または相当品を使用してください。  
 (例) 20SH HI-CUPLA NITTOKOHI  
 ※主要諸元内容・イラスト・外観・色・マーク等を改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。  
 ※表示価格は、すべて「消費税込 (10%)」です。  
 ※消費税率が改定された場合は、税込価格が変更となります。

●製品の詳しいご相談、お求めは下記までご連絡ください。

## 株式会社 山本製作所

本社/山形県天童市

東根事業所 ☎999-3701	山形県東根市大字東根甲5800-1	T.0237-43-3411	F.0237-43-8830
農機営業部 ☎999-3701	山形県東根市大字東根甲5800-1	T.0237-43-8811	F.0237-43-8817
ソリューション営業部 ☎999-3701	山形県東根市大字東根甲5800-1	T.0237-43-8816	F.0237-43-8817
北海道営業所 ☎068-0808	北海道岩見沢市南町八条三丁目6-6	T.0126-22-1958	F.0126-22-1969
東北営業所 ☎999-3701	山形県東根市大字東根甲5800-1	T.0237-43-8828	F.0237-43-8829
関東営業所 ☎329-0201	栃木県小山市栗宮一丁目6-20	T.0285-25-2011	F.0285-25-2677
新潟営業所 ☎950-0151	新潟県新潟市江南区亀田四ツ野四丁目2-22	T.025-383-1018	F.025-383-1028
東海営業所 ☎446-0027	愛知県安城市東明町19-12	T.0566-75-8001	F.0566-75-6363
大阪営業所 ☎560-0085	大阪府豊中市上新田二丁目11-39	T.06-4863-7611	F.06-4863-7266
岡山営業所 ☎700-0952	岡山県岡山市北区平田112番地117	T.086-242-6690	F.086-242-3322
四国営業所 ☎761-1701	香川県高松市香川町大野1594-1	T.087-879-4555	F.087-879-7166
九州営業所 ☎861-8035	熊本県熊本市東区御領六丁目2-17	T.096-349-7040	F.096-349-7041

ホームページ <http://www.yamamoto-ss.co.jp/>



# 単相100Vですぐ稼働 低価格で高い選別能力を誇る色彩選別機

## 低価格を実現

お客様のご要望にお応えし、高精度・高安定な選別技術を維持しながら、低価格を実現しました。

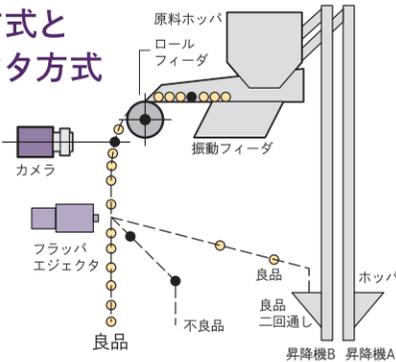
## すぐに使える

エアコンプレッサが必要なく、単相 100V 電源のため、設置後すぐに使用可能です。

### 高い選別精度

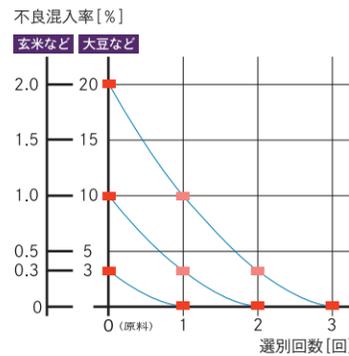
#### ロールフィーダ方式と フラップエジェクタ方式

原料がゆっくり落下するロールフィーダ方式と、被害粒や着色異物をはじくフラップエジェクタ方式で安定した選別が可能。カメラ 1 台でも良品 2 回通しでより精度の高い選別ができます。



#### 不良混入率と 選別回数との関係

- 横軸が選別回数、縦軸が不良混入率。
- 縦軸左側数字 (0 ~ 2.0%) は玄米など、比較的小さい材料の場合の目盛。
- 縦軸右側数字 (0 ~ 20%) は大豆など、比較的大きい材料の場合の目盛。



選別可能な例  
玄米・白米・  
古代米・大豆



# 多種多様な原料が選別できる 高性能な汎用色彩選別機

## 高精度の選別方式

ゆるやかな落下速度で、原料を的確に選別します。シュート板がないので、摩擦の影響がない安定した選別を行います。

## 多品種に対応

玄米・白米・大豆など多種多様な原料の選別ができます。大豆の場合、1時間当たり 500kg の処理能力を発揮します。

## 高いメンテナンス性と 操作性

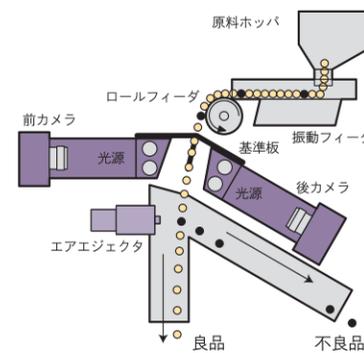
操作性とメンテナンス性が良い、高さを抑えたシンプル設計。流量と感度を調整するだけの簡単操作です。

### 2台のカメラで選別

#### 汎用色彩選別機構造図

2 台の高精度 CCD ラインセンサカメラの採用とエアエジェクタ方式で良品と不良品に選別します。

※簡易ガラス選別は、原料中の高反射率の異物を取り除きます。

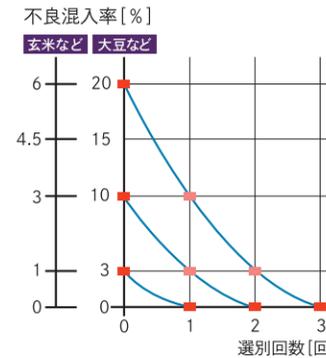


選別可能な例  
玄米・白米・  
古代米・大豆・  
モチ米



#### 不良混入率と選別回数との関係

- 横軸が選別回数、縦軸が不良混入率。
- 縦軸左側数字 (0 ~ 6%) は玄米など、比較的小さい材料の場合の目盛。
- 縦軸右側数字 (0 ~ 20%) は大豆など、比較的大きい材料の場合の目盛。



### オプション コンプレッサ

型式	-	POD-2.2MNB	CFP22CF-8.5D
方式	-	冷凍式エアドライヤ内蔵型 無給油式	
所要動力	kW	2.2 (三相200V)	
エア吐出量	ℓ/min	240	260
空気タンク容量	ℓ	35	39
寸法 (W×D×H)	mm	745×620×1150	890×665×1120
概略質量	kg	177	160

※無給油式でオイル管理が不要。  
※全閉外扇モータ採用でゴミ・チリによるベアリング破損や吸湿による絶縁低下などのモータトラブルを未然に防止。  
※53 ~ 56 db (A) の低騒音を実現。

